

## Ризофлекс™ 6150

Двухкомпонентный полиуретановый герметик для герметизации швов в бетонных полах. ТУ 20.30.22-001-0143664003-2018

### Описание

Герметик **Ризофлекс™ 6150** представляет собой двухкомпонентный полиуретановый полимер получаемый при смешении компонентов А и Б.

### Применение

Герметик предназначен для уплотнения деформационных швов бетонных полов, с деформацией полов не более 25%, в строящихся и реконструированных промышленных и гражданских общественных зданиях различного назначения, в том числе: гаражах, автостоянках, станциях технического обслуживания, на предприятиях легкой, радиоэлектронной фармацевтической промышленности, объектах машиностроения, сельскохозяйственного производства, жилищно-коммунального хозяйства и т.д.

### Физические свойства

<b>Внешний вид</b> (визуально)	Компонента А	Вязкая жидкость серого цвета (цвет по требованию заказчика)
	Компонента Б	Непрозрачная жидкость желто-коричневого цвета

### Физико – механические свойства

<b>Время высыхания до степени 3</b> , не более (при 20° ± 2° С)	ГОСТ 19007-73	24 ч
<b>Твердость по Шору А через 24 часа</b> , не менее	ГОСТ 24621-2015	40 у.е.
<b>Плотность А+Б</b>	ГОСТ Р 53654.1-2009	1,40-1,55 г/ см <sup>3</sup>
<b>Вязкость динамическая</b>	ГОСТ 25271-93	2-5 Па*с
<b>Относительное удлинение при разрыве</b> , не менее	ГОСТ 11262-2017	80 %
<b>Прочность при разрыве</b> , не менее	ГОСТ 11262-2017	2 МПа

### Технологические рекомендации

- Температура эксплуатации герметика: 0 до + 40°С
- Нанесение производится при температуре от +5 до + 30°С
- Смешивать компоненты следует при помощи электродрели мощностью 500-800 Вт со спиралевидной мешалкой или вручную. Время смешивания – 2- 3 мин.
- При смешивании компонентов образуется вязкая жидкость. Для заполнения шва рекомендуется использовать садовые лейки с носиком диаметром не более 15 мм.
- После отверждения образуется полужесткий резиноподобный материал.
- Для предотвращения образования третьей плоскости соприкосновения герметика с элементами конструкции шва, необходимо всегда применять антиадгезионные составы или уплотняющие прокладки, такие как, например, жгут из вспененного полиэтилена. Рекомендуем подбирать размер уплотняющей прокладки с учетом фактической ширины стыка для ограничения глубины слоя герметика, достижения рекомендуемого соотношения ширины и глубины герметика и снижения расхода материала. Поверхность шва грунтуют однокомпонентным грунтом Ризопур-1700, после чего дают выдержку 1 - 1,5 часа в зависимости от температуры и влажности воздуха.

### Подготовка поверхности

Поверхность, соприкасающаяся с герметиком, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность стыка необходимо очистить от всех загрязнений, снижающих адгезионную прочность связи герметика с поверхностью – от пыли, цементной плёнки, остатков цементного раствора, остатков ранее применённого герметизирующего материала, и т.п., в зимнее время – от снега, инея, наледи. Поверхности чистят металлическими щётками вручную или электроинструментом, затем продувают сжатым воздухом. Места, загрязнённые маслом или жиром, обязательно обезжиривают соответствующими растворителями согласно локальным нормам. Свежие бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 дней для снижения влажности до допустимого уровня. Чтобы проверить качество подготовленного шва, нужно провести тестовое нанесение герметика и, если инструкция по подготовке поверхности соблюдена, но адгезия недостаточна, требуется специальная обработка шва.

## Смешивание компонентов

Перед нанесением герметика необходимо смешать в пропорции 100:18 компоненты А и В. Для качественного перемешивания компонентов с высокой вязкостью рекомендуется использовать электрический миксер. Перемешивание следует начинать на малых оборотах, чтобы исключить его выплескивание из емкости смешивания. Смешивание компонентов производить до получения полностью однородной массы, обычно достаточно двух минут. Запрещается добавлять в перемешиваемый герметик растворители и другие посторонние вещества, в том числе исключить попадание влаги/капель дождя. Это может привести к ухудшению свойств и характеристик герметика, в том числе жизнеспособности и времени отверждения.

## Нанесение герметика

Герметик применяется в соответствии с требованиями СП «Полы» 29.13330-2011. Для удаления влаги, следов минеральных масел, а также жировых пятен и других загрязнений на металле, дереве, бетоне поверхность, подлежащую герметизации, обезжиривают тканью, смоченной в нефрасе по НТД и тотчас же протирают сухими чистыми тряпками насухо.

Зона обезжириваемой поверхности должна на 3-4 см с каждой стороны превышать границы нанесения герметика. Во избежание загрязнения герметизируемые поверхности рекомендуется обезжиривать и грунтовать полиуретановым грунтом небольшими участками непосредственно перед нанесением герметика. Глубина нанесения герметика должна быть не более полуторной ширины заполняемого шва и регулируется укладкой в шов шнура из пенополистирола или вспененного полиэтилена диаметром больше на 20-30% ширины шва. В помещениях, в которых применяется герметик, должна быть эффективная вентиляция, обеспечивающая чистоту воздуха рабочей зоны, содержание вредных веществ в которой не должно превышать предельно-допустимые концентрации (ПДК).

Перед нанесением герметика убедитесь, что температура окружающей среды в месте нанесения герметика находится в пределах допустимого интервала температур применения: не ниже +5 °С и не выше +30 °С. Герметик допускается наносить только в стыки, соответствующие рекомендуемым параметрам и подготовленным согласно вышеприведенным указаниям. После перемешивания нанести герметик в шов. Заполнение шва производится равномерно, избегая образования пустот и пузырей воздуха, разрывов. При низкой температуре герметик может иметь повышенную вязкость. В случае проведения работ по герметизации при пониженных температурах, рекомендуется не менее суток выдержать упаковки с герметиком в теплом помещении (температура от +10 до +30 °С) чтобы обеспечить качественное перемешивание и последующее нанесение герметика. Инструменты очищаются сразу же по окончании работ разрешенными к применению растворителями (рекомендуется использовать ацетон или уайт-спирит). Излишки затвердевшей мастики удаляются механически. Свежеуложенный герметик необходимо защитить от воздействия влаги и дождя на период времени, превышающий время образования поверхностной пленки. После отверждения герметика до упругого состояния, когда след от нажатия не острым предметом на поверхность герметика через 1-3 минуты исчезает (примерно 6-12 часов в зависимости от температуры основания) необходимо срезать специальным ножом излишки герметика.

## Очистка инструмента

Инструменты очищаются сразу же по окончании работ разрешенными к применению растворителями (рекомендуется использовать ацетон или уайтспирит). Излишки затвердевшей мастики удаляются механически.

## Утилизация отходов

Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после промывки оборудования, инструмента и приспособлений в виде загрязненных растворителей и обтирочных материалов должны быть собраны в металлические, герметично закрываемые емкости и отправлены на утилизацию по ГОСТ 31089-2003. Отходы затвердевшего герметика должны быть собраны в тару и отправлены на утилизацию (на сжигание или переработку согласно ГОСТ Р 56599-2015).

## Правила хранения

Компоненты герметика хранят в закрытом сухом, хорошо проветриваемом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре не выше +30°С и не ниже +5°С, относительной влажности не более 80%.

## Гарантийный срок

Гарантийный срок хранения герметика составляет 6 месяцев при условии соблюдения правил хранения.

Информация приведенная в настоящем документе основана на обобщенном техническом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, Производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться Производителем без предварительного объявления.

Для обращений, предложений и рекламаций: [proposal@cmt-product.ru](mailto:proposal@cmt-product.ru).